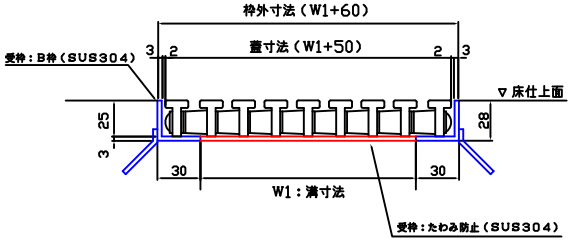
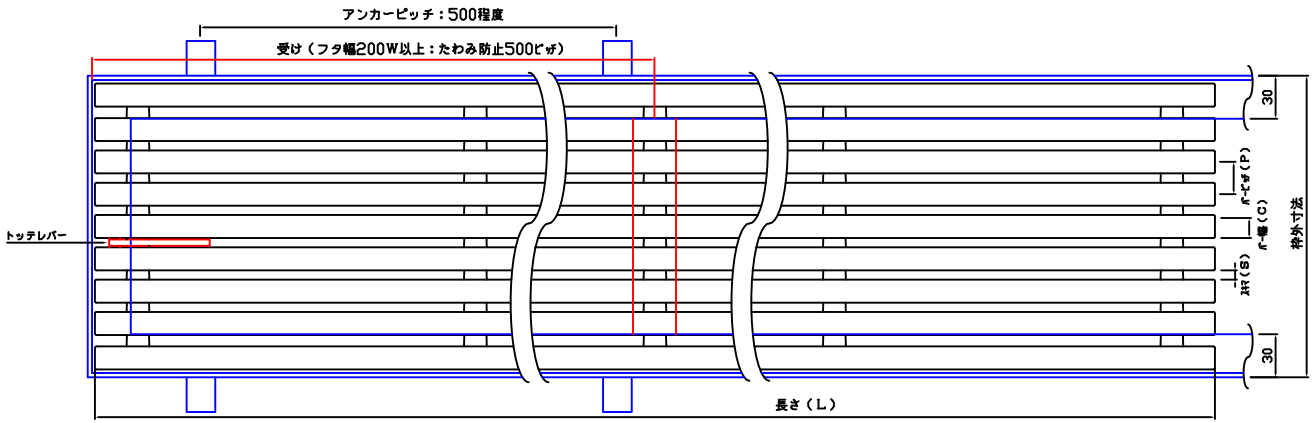
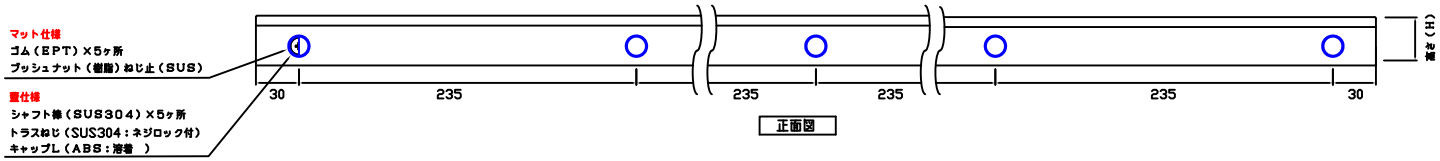
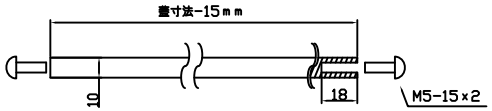
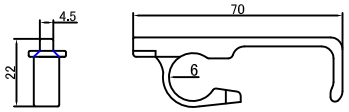




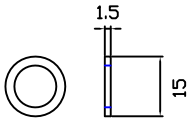




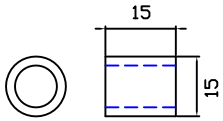
SUSシャフト



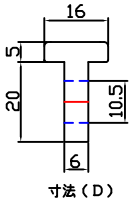
トッテレバー(PP)



調整ワッシャー(PP)



スリーブ(PP)



バー形状(PVC)

1．幅の寸法調整は、スリーブの削り又はワッシャーを入れ微調する。
2．下記寸法（幅）以外は、別途打ち合わせ。
3．L寸法が短くなると、ゴムレールピッチが狭まります。

形　式	寸　法						
	幅（W）	ｺﾞﾑﾚｰﾙﾋﾟｯﾁ（B）	ﾊﾞｰ幅（C）／ｽｷﾏ（S）	寸法（D）	ﾊﾞｰﾋﾟｯﾁ（P）	長さ（L）	高さ（H）
REL−100	100	235（端から30）	16/5（ｽｷﾏ：溝幅によりﾜｯｼｬ調整）	6	21（ﾜｯｼｬ調整）	1000（最大）	25
REL−150	150						
REL−200	200						
REL−250	250						

No	図番	部品名	材質	寸法	数／台	材質処理・表面処理	加工・記事
1				mm	1		

合議	メーカー	銘柄	品番 REL−1000
	設計部署	株式会社　京　光	図名 REL 施工図
尺度 N/1	設計 官原 16.11.29 / 製図 官原 16.11.29 / 検図 官原 16.11.29 / 制定 官原 16.11.29		図番 KSREL−H93001

組立図番

発行日付・印

2017.01.16
株式会社　京光