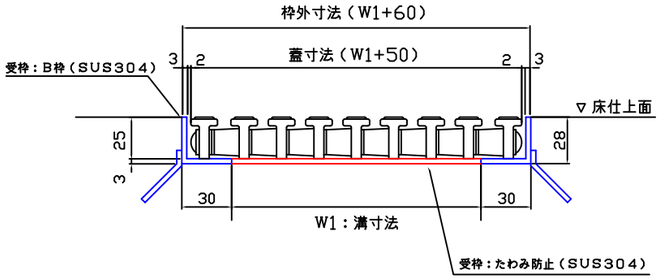
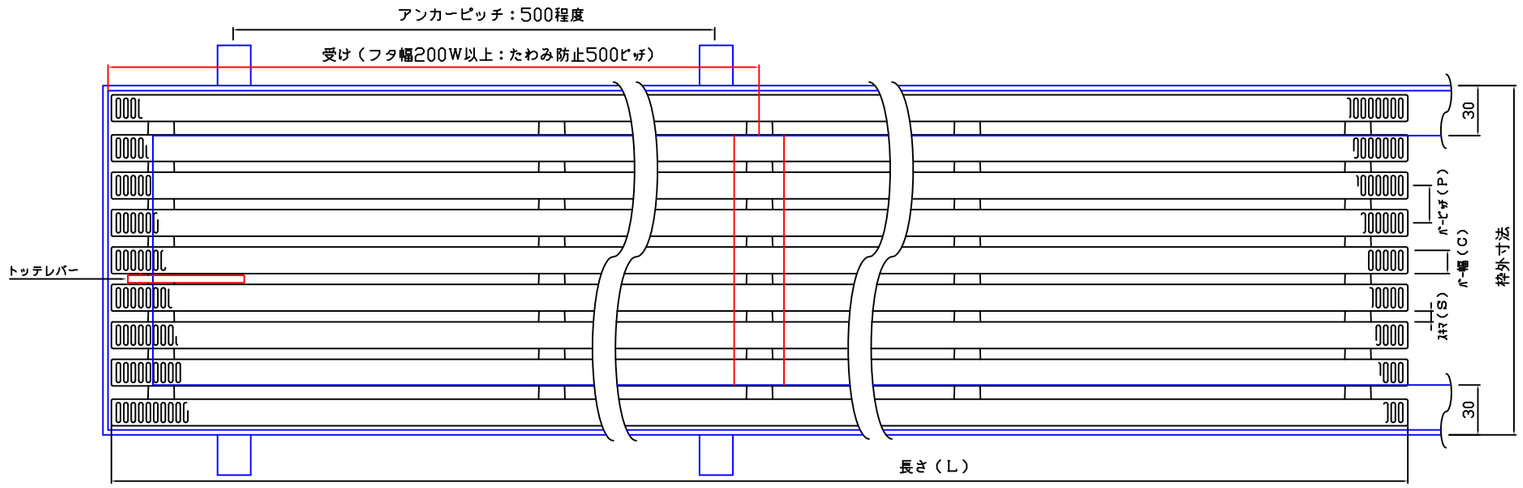
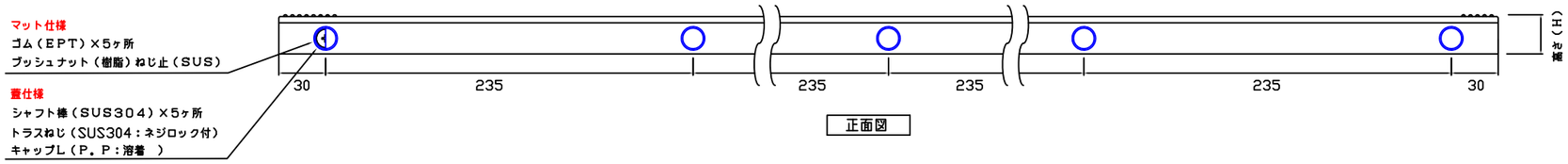
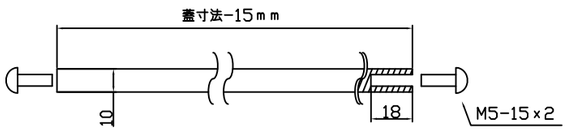




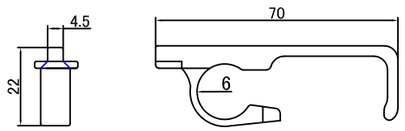
平面図



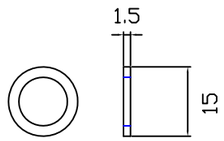
正面図



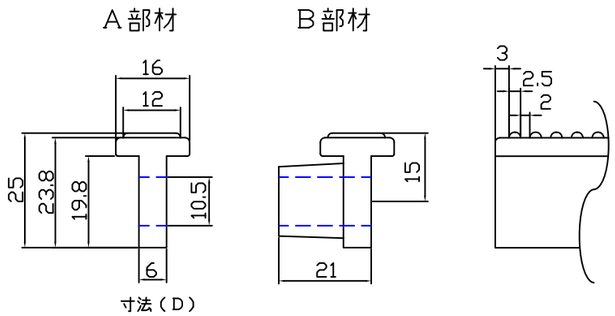
SUSシャフト



トッテレバー



調整ワッシャー



バー形状

1．幅の寸法調整は、リブの削り又はワッシャーを入れ微調する。
2．下記寸法（幅）以外は、別途打ち合わせ。
3．補強仕様：２３５ピッチの間（117.5）にＳＵＳシャフト追加

形　式	寸　法						
	幅（W）	ｺﾞﾑﾚｰﾙﾋﾟｯﾁ（B）	ﾊﾞｰ幅（C）／ｽｷﾏ（S）	寸法（D）	ﾊﾞｰﾋﾟｯﾁ（P）	長さ（L）	高さ（H）
RRL−100	100	235（端から30）	16/5（ｽｷﾏ：溝幅により調整有り）	6	21（調整有り）	1000（最大）	25
RRL−150	150						
RRL−200	200						
RRL−250	250						

1			ﾎﾟﾘﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝ	mm	1			
No	図番	部品名	材質	寸法	数／台	材質処理・表面処理		加工・記事
合議	メーカー	銘柄	品番	RRL−1000		組立図番		発行日付・印
	設計部署	株式会社　京　光	図名	RRL 施工図				2025,02,08 株式会社　京光
尺度	N/1	設計 菅原 05.11.29	製図 菅原 25,02,08	検図 菅原 25,02,08	制定 菅原 25,02,08	図番	KSRRL−H83001	