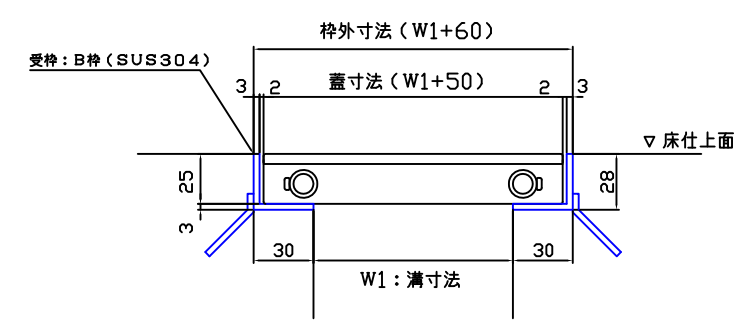
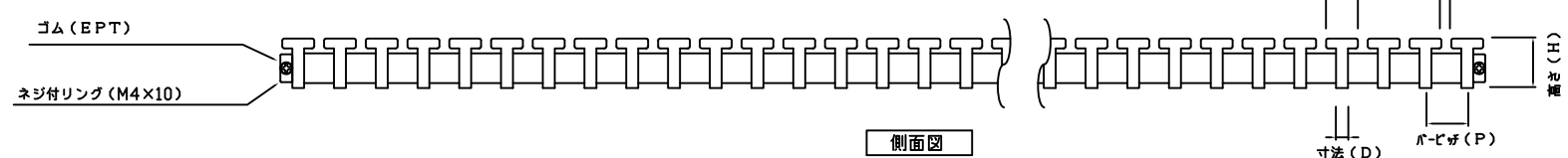
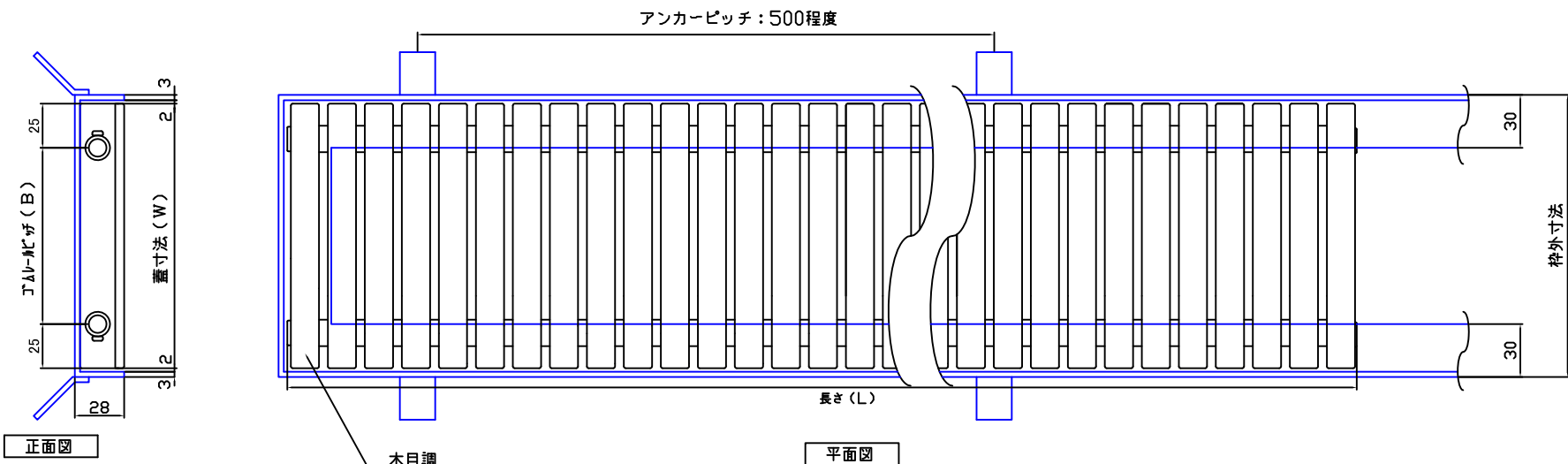


1. 直線での寸法調整は、内外のゴムレールにワッシャーを入れ隙間を微調する。
2. 曲線は、外側のゴムレールにワッシャーを入れ隙間を微調する。

形式	幅 (W)	寸法				
		アールピッチ (B)	ハ幅 (C) / スリッパ (S)	寸法 (D)	ハピッチ (P)	長さ (L) / 高さ (H)
REA-100 ~250H25		ピッチ=蓋幅-25-25	16/5	6	16	1000 (最大) 25

1	図番	部品名	材質	mm	1	材質処理・表面処理	加工・記事
No				寸法	数/台		
合	メ	銘	品	REAH	組	発行	2017.01.12
庫	カ	納	番	16A03	図	日	株式会社 京光
尺	設計	製	検	制定	図名		
度	N	図	原	原	REA 施工図		
	1	16.10.02	16.10.02	16.10.02	16.11.29		