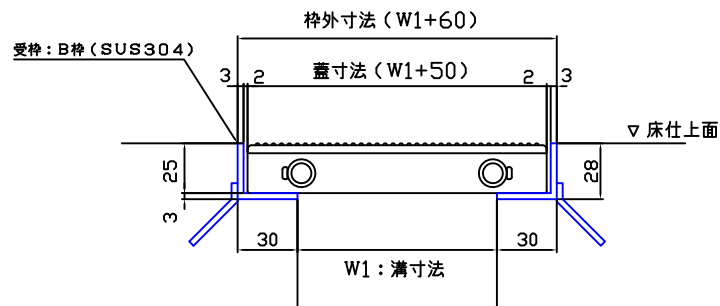
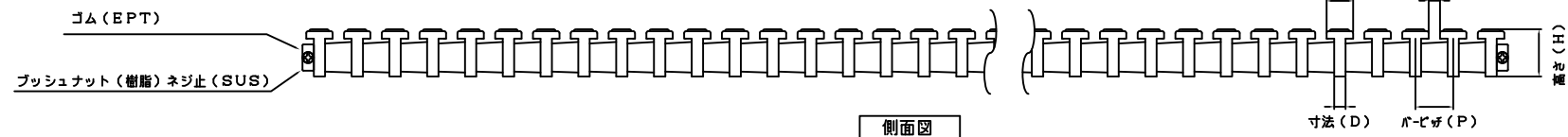
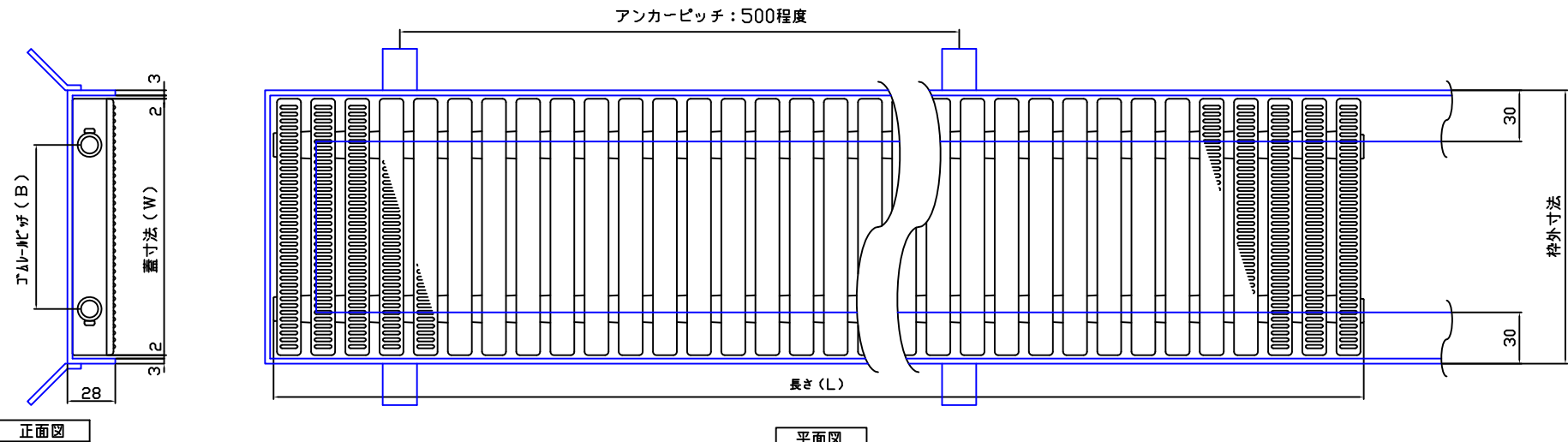


1. 直線での寸法調整は、内外のゴムレールにワッシャーを入れ隙間を微調する。
2. 曲線は、外側のゴムレールにワッシャーを入れ隙間を微調する。

形 式	寸 法						
	幅 (W)	ゴムレール(B)	バー幅 (C) / スリット(S)	寸法(D)	バーピッチ(P)	長さ(L)	高さ(H)
RRA-100H25	100	46	14/6	6	20	3000 (最大)	25
RRA-120	120	96					
RRA-150	150						
RRA-180	180						
RRA-200	200	146					
RRA-220	220	183	16/6	8	22		
RRA-240	240						
RRA-250	250						
RRA-260	260						
RRA-300	300						

1			ネッパロビィ	MM	1		
No	図番	部品名	材質	寸法	数/台	材質処理・表面処理	加工・記事
合議		メ	銘	品番	RRA-***_H25		組立図番
		設計部署		株式会社	京	光	発行日付・印
尺度	N 1	設計	製図	検図	制定		
		音原	音原	音原	音原	音原	
		02.11.29	25.02.08	25.02.08	25.02.08		
		KSRRA-H81001					